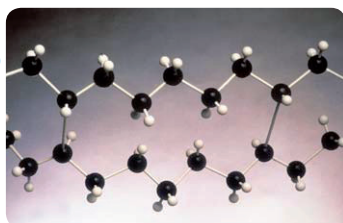


# System Uponor Q&E

## System Uponor Q&E

Ucelený systém určený pro realizaci rozvodů vody a otopných soustav, včetně podlahového topení. Unikátní potrubí z PE-Xa, které Uponor vyrábí ve Švédsku, je zesíťované chemickou metodou dle postupu Engel. Zesíťovaný polyetylen PE-Xa se díky své chemické struktuře vyznačuje vynikajícími fyzikálně chemickými a mechanickými parametry.

Chemická struktura zesíťovaného polyetylenu PE-Xa



## Montáž spojení Quick&Easy

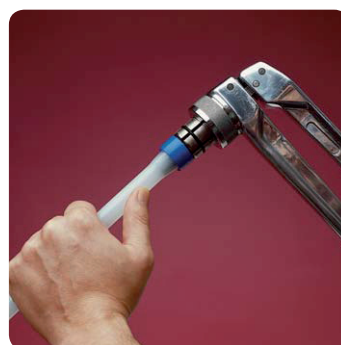
Revoluční metoda spojování Quick&Easy („Rychle&Snadno“) byla patentována pouze pro použití s trubkami Uponor PE-Xa. Jde o unikátní nerozebíratelný spoj: za studena roztažená trubka s kroužkem (rovněž z PE-Xa) se nasouvá na tvarovku vyrobenou z mosazi nebo PPSU, poté následuje samočinné sevření koncovky trubky s kroužkem na tvarovce. Spojení Quick&Easy je velmi trvanlivé a pevné. Dokonce i při intenzivních zkouškách zůstává spojení trubky PE-Xa s kroužkem neporušeno.

## Přednosti systému Uponor PE-Xa

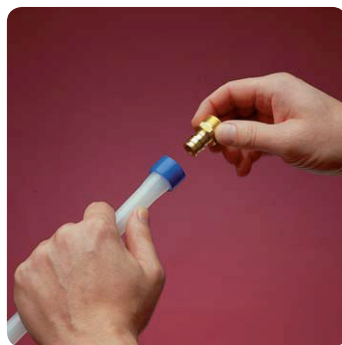
- **kvalita a vývoj**
  - proces kontroly začíná již v okamžiku získávání surovin, potřebných k výrobě trubek, důkladným zkoumáním jejich kvality v laboratoři, pokračuje na výrobní lince a končí přísnými testy finálního produktu
- **rozsah nabídky**
  - rozsah průměrů 9,9-110mm
- **rychlý a bezporuchový způsob spojování**
  - Vzhledem k vynikajícím pevnostním vlastnostem trubek PE-Xa se nepoužívá v technologii spojování ani lepení ani zahřívání
- **kvalita spoje Q&E je velmi vysoká**
  - novátorská konstrukce tvarovek
  - bez těsnění O-kroužkem
- **životnost a garance**
  - min. 50/10 let
- **tepelná tvarová paměť**
  - zlomenou trubku lze opravit horkovzdušnou pistolí
- **nízký součinitel drsnosti**
- **odolnost vůči teplotám**
  - od -110°C do +110°C
- **vynikající parametry trvalého provozu**
  - teplota +95°C,
  - tlak 6 nebo 10 bar
- **odolnost vůči korozi a více než 300 chemických médií**
- **hygiena provozu**
  - systém je netoxický, inertní pokud jde o vodu
- **nízká hmotnost trubek**
- **pružnost**
  - snadno se pokládající trubky zaručují autokompenzaci
- **protidifuzní bariéra**
  - Eval pro rozvody otopné vody



1. Nasazení kroužku



2. Roztažení trubky a kroužku



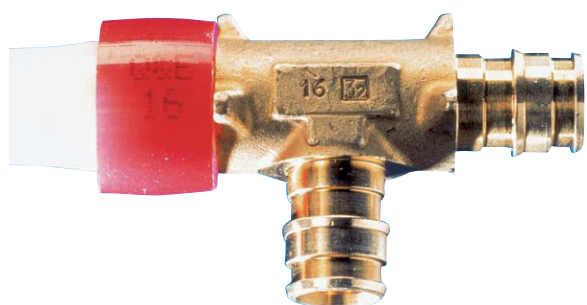
3. Nasazení tvarovky



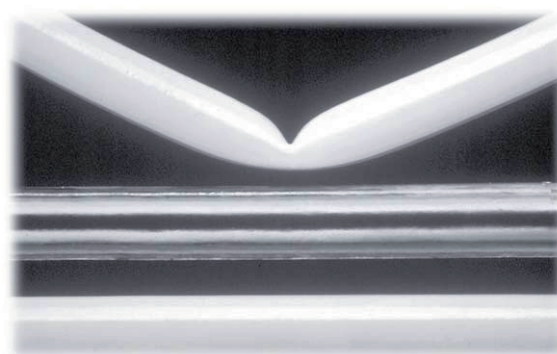
4. Spoj je hotov

## Paměťový efekt

- Zlomené potrubí již nemusíte stříhat a spojovat. Potrubí jednoduše spravíte horkovzdušnou pistolí. Trubku zahřejete cca na 140 °C, tzn. přibližně na teplotu při výrobě. Tímto procesem trubka z mléčné barvy přejde na barvu průhlednou a zlom sama sobě zacelí. Po ochlazení potrubí opět změní barvu na mléčnou. Kyslíková bariera zůstává neporušená.



## Mosazné tvarovky (16-63 mm)



## Komplet systém z plastu

- Použitím plastových PPSU tvarovek realizujeme kompletní systém z plastových hmot, tzn. jakákoliv koroze je vyloučena.



## Plastové PPSU tvarovky (16-63 mm)

## Profesionalita

- Samozřejmostí je nářadí té nejvyšší kvality ve variantě na akumulátorové baterie nebo je možné použít ruční rozšiřovací nástroj.

